

	PADRÃO TÉCNICO DE PRODUTO P&D/PCP		Data Elaboração: 11.08.2011	
			Data revisão: 06.06.2023	
			Revisão: 09	
Produto: Picanha Fatiada			Destino: Mercado Interno	
Classificação: Carne Resfriada de Bovino sem Osso			Registro no Ministério de Agricultura SIF/DIPOA sob nº: 0081/1251	
Código: 22029			EAN: 7898636940233	
PADRÃO DE QUALIDADE ACEITÁVEL		PADRÃO MICROBIOLÓGICO		
Gordura: Padrão foto Cor e Odor: Característico de carne fresca Ossos e Cartilagens: Ausência Hematomas, Coágulos e Contusões: Ausência Tinta de Carimbo: Ausência Graxa/Limalha: Ausência Corpos Estranhos: Ausência Couro e Pêlos: Ausência		Salmonella spp: Ausente/25g Escherichia coli: 1.0×10^1 UFC/g Aeróbios mesófilos: 1.0×10^5 UFC/g		
APRESENTAÇÃO/PESO	EMBALAGEM PRIMÁRIA	EMBALAGEM SECUNDÁRIA	TEMPERATURA DE CONSERVAÇÃO/VALIDADE	
Aproximadamente 15 Kg / caixa 10 a 15 peças / caixa	Tipo: Polietileno Termoencolhível Cor: Transparente Tamanho: 22 X 40 cm Etiqueta: Interna Difiletto	Etiqueta Testeira e Ribon Fita de arquear Etiqueta Marketing Tampa Parda 15 kg e Fundo Resfriado 15 kg	Manter Resfriado de 0 a 7°C 75 dias	
FOTOS DO PRODUTO				
CORTE				
 				
PRODUTO EMBALADO				
 				

FOTOS ETIQUETAS SECUNDÁRIAS E EMBALAGEM SECUNDÁRIA

ACONDICIONAMENTO NA CAIXA



MODELO CAIXA



ETIQUETA INTERNA



ETIQUETA ADESIVA



ETIQUETA TESTEIRA



ETAPAS DO PROCESSO

1. Separar a picanha dos demais cortes do traseiro e passar a parte inferior na skinner para retirar toda membrana;
2. Realizar toalete na peça retirando porções de sebo e indesejadas, sendo que a peça pode apresentar falhas na cobertura de gordura;
3. Fatiar a picanha deixando os bifes com espessura de 1 cm, sendo que as fatias podem apresentar falhas de cobertura de gordura;
4. Embalar em embalagem termoencolhível ou polietileno, colocando 4 fatias na embalagem e adicionar etiqueta interna;
5. Encaminhar o produto embalado para a esteira da máquina de vácuo, onde realiza-se o fechamento a vácuo da peça;
6. Direcionar a peça para o túnel de encolhimento com temperatura que varia de 86 a 90° onde será termoencolhida;
7. Encaminhar o produto ao setor de embalagem secundária, onde será adicionada etiqueta adesiva e as peças acondicionadas em caixa de papelão sem forro plástico;
8. Pesar a caixa e colar a etiqueta testeira após realizar o arqueamento da caixa;
9. Encaminhar a caixa para câmara de estocagem para produtos resfriados.

Elaborado por:	Revisado por;	Aprovado por:	Aprovado por:
Eslei Carlino - Analista de P&D	Rafaello Alves Medina - Supervisor PCP	Reginaldo Segatti - Coordenador de Área Fria	Lucas Camargo - Gerente Industrial