

	PROCEDIMENTO DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO P&D		CÓDIGO A 38.19/24449
	PADRÃO DE QUALIDADE DO PRODUTO		DATA DA EMISSÃO 02/2023
DATA DA REVISÃO 01/2024			
Registro do Sistema de Gestão de Segurança de Alimentos			REVISÃO 5
			PÁGINAS 1 de 2
Produto: ACÉM (COSTELINHA) - CHUCK RIBS		Destino: Mercado Exportação / China	
Classificação: Carne Congelada de Bovino sem Osso /Frozen Boneless Beef		Registro no Ministério de Agricultura SIF/DIPOA sob n°:0140 /1251	
Código: 24449		EAN: 7898636947522	
PADRÃO DE QUALIDADE ACEITÁVEL		PADRÃO MICROBIOLÓGICO	
Gordura: de acordo com a exigência do cliente Cor e Odor: Característico de carne fresca Ossos e Cartilagens: Ausência Hematomas, Coágulos e Contusões: Ausência Tinta de Carimbo: Ausência Graxa/Limalha: Ausência Corpos Estranhos: Ausência Couro e Pêlos: Ausência		Salmonella spp: Ausente/25g Escherichia coli: 1,0x10 ⁴ UFC/g Aeróbios mesófilos: 1,0x10 ⁵ UFC/g	
APRESENTAÇÃO/PESO	EMBALAGEM PRIMÁRIA	EMBALAGEM SECUNDÁRIA	TEMPERATURA DE CONSERVAÇÃO/VALIDADE
Caixa Peso/caixa 06 a 14 peças/ caixa MÍNIMO: 16 kg MÁXIMO: 28 kg	Tipo: Polietileno Cor: Transparente Tamanho: 22x40 cm ou 26x55 cm Etiqueta Plástica interna: China	Etiqueta Testeira e Ribon Fita de arquear Etiqueta Fambras Halal Tampa Preta 30 kg Fundo congelado 30 kg	Manter Congelado a - 18° C 24 meses
FOTOS DO PRODUTO			
CORTE			
			
PRODUTO EMBALADO			
			
*Registro confidencial para uso do Frigorífico Astra do Paraná Ltda.			



PROCEDIMENTO DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO P&D

CÓDIGO A 38.19/24449
DATA DA EMISSÃO 02/2023
DATA DA REVISÃO 01/2024
REVISÃO 05
PÁGINAS 2 de 2

Registro do Sistema de Gestão de Segurança de Alimentos

PADRÃO DE QUALIDADE DO PRODUTO

FOTOS ETIQUETAS SECUNDÁRIAS E EMBALAGEM SECUNDÁRIA

ACONDICIONAMENTO NA CAIXA



MODELO DE CAIXA



ETIQUETA INTERNA

Internal label with Astra logo, product name (FROZEN BONELESS BEEF - CHUCK RIBS), production date (2023/02/14), and inspection code (1251 S.I.F.)

ETIQUETA HALAL



ETIQUETA TESTEIRA

Test label with detailed product information, including net weight (24.106 kg), gross weight (25.000 kg), and inspection code (1251 S.I.F.)

ETAPAS DO PROCESSO

- 1. Separar a costelinha do dianteiro
2. Realizar toaleta na peça retirando porções de sebo, possíveis carimbos e porções indesejadas;
3. Embalar em embalagem termoencolhível e adicionar etiqueta interna centralizada na peça;
4. Encaminhar o produto embalado para a esteira da máquina de vácuo, onde realiza-se o fechamento a vácuo da peça;
5. Direcionar a peça para o túnel de encolhimento com temperatura que varia de 86 a 90°C onde será termoencolhida;
6. Encaminhar o produto ao setor de embalagem secundária, onde será acondicionado as peças em caixa de papelão com forro plástico transparente,
7. Pesas a caixa e colar a etiqueta testeira, etiqueta adesiva HALAL;
8. Encaminhar a caixa para túnel de congelamento, até alcançar a temperatura desejada para exportação de -18°C.

22/01/2024

Rev. 05

Elaborado por:

Revisado por:

Aprovado por:

Lucilene Alcamim- Analista de P&D

Rafaelo Alves Medina - Supervisor PCP

Reginaldo Segatti - Coordenador de Área Fria

*Registro confidencial para uso do Frigorífico Astra do Paraná Ltda.