



# PADRÃO TÉCNICO DE PRODUTO P&D/PCP

Data Elaboração: 15.09.2023

Data revisão: 15.09.2023

Revisão: 01

Produto: Gordura Congelada - BRISKET INNER FAT

Destino: Mercado Externo País: China

Classificação: GORDURA CONGELADA DE BOVINO

Registro no Ministério de Agricultura SIF/DIPOA sob nº:0167 /1251

**Código: 25327**

EAN: 7908466902650

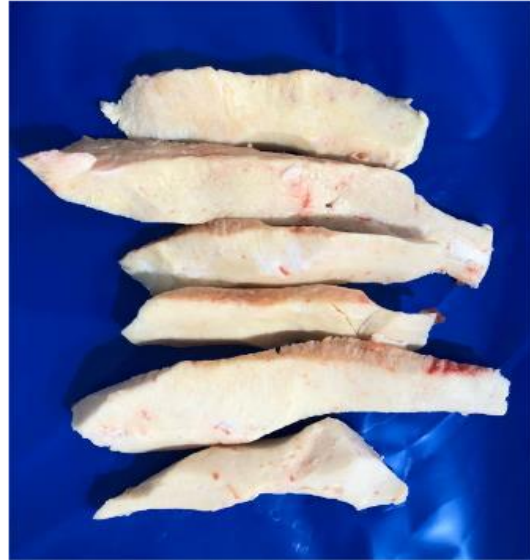
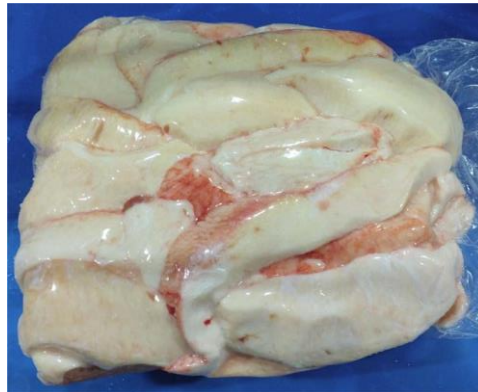
**PADRAO DE QUALIDADE ACEITAVEL**

Gordura: 3% VL  
Cor e Odor: Característico de carne fresca  
Ossos e Cartilagens: Ausência  
Hematomas, Coágulos e Contusões: Ausência  
Tinta de Carimbo: Ausência  
Graxa/Limalha: Ausência  
Corpos Estranhos: Ausência  
Couro e Pêlos: Ausência

**PADRAO MICROBIOLÓGICO**

Salmonella spp: Ausente/25g  
Escherichia coli:  $1.0 \times 10^4$  UFC/g  
Aeróbios mesófilos:  $1.0 \times 10^5$  UFC/g

| APRESENTAÇÃO/PESO   | EMBALAGEM PRIMÁRIA  | EMBALAGEM SECUNDÁRIA   | TEMPERATURA DE CONSERVAÇÃO/VALIDADE        |
|---|---|--|--|
| <b>Caixa</b><br>Peso/ Caixa<br>03 a 04 pacotes<br>Tamanho<br>MINIMO 15 KG<br>MAXIMO 28 KG | Tipo: polietileno<br>Cor: Transparente<br><br>Tamanho: 31 x 55 cm | Etiqueta testeira e ribbon<br>fita de arquear<br>película transparente<br>tampa branca/vermelha 30 kg<br><br>fundo congelado 30 kg | Manter Congelado a - 18° C<br><br>24 meses |

**FOTOS DO PRODUTO****CORTE****PRODUTO EMBALADO**

FOTOS ETIQUETAS SECUNDÁRIAS E EMBALAGEM SECUNDÁRIA

ACONDICIONAMENTO NA CAIXA



MODELO DA CAIXA



ETIQUETA INTERNA



ETIQUETA HALAL



ETIQUETA TESTEIRA

|   |  |  |  |  |   |
|---|--|--|--|--|---|
| GORDURA CONGELADA DE BOVINO<br>FROZEN BRISKET INNER FAT<br>冷冻牛胸肉内脂          |  |  |  |  | REGISTRO NO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA SIF/DIPOA SOB n 0167/1251 |
| 包装规格 真空包装<br>PACKING SPECIFICATION: VP<br>ESPECIFICAÇÃO DE EMBALAGEM: VÁCUO | 目的地: 中华人民共和国<br>Destination: The People's Republic of China<br>Destino: República Popular da China |  |  |  |   |
| PRODUCTION DATE / DATA DE PRODUÇÃO<br>生产日期 2023/02/14                       | EXPIRY DATE / DATA DE VALIDADE<br>保质期 2025/02/13   |  |  | FRIGORIFICO ASTRA DO PARANA LTDA<br>ABATEDOURO FRIGORIFICO<br>OTR PROLONGAMENTO DA RUA PEABIRU, S/Nº, KM<br>ZONA RURAL - CEP: 87400-000 - CNPJ: 07.615.913/0002-42<br>CRUZEIRO DO OESTE - PARANÁ - BRASIL<br>FONE +55(44) 3676-8100 INDUSTRIA BRASILEIRA<br>ORIGIN: CRUZEIRO DO OESTE - PARANÁ - BRAZIL<br>原产地: 巴西-西克鲁塞罗-帕拉纳<br>在华注册编号/CHINA REG. NO. CBRA01012303230001 |   |
| GROSS WEIGHT / PESO BRUTO (KG)<br>毛重 25.000                                 | NET WEIGHT / PESO LIQUIDO (KG)<br>净重 24.106  |  |  |  |   |
| TRACEABILITY/ RASTREABILIDADE<br>追溯编码 12511202230000                        | BOX TARE / TARA CAIXA<br>箱皮重 0.850   | PACKAGE TARE / TARA EMB.<br>包装皮重 0.044 |  |  |   |
| LOT NUMBER / LOTE<br>批号 14/02/2023  | 工厂注册号: 1251<br>Plant registration No: 1251<br>Registro de planta 1251                              | QUANTITY/QUANTIDADE<br>块数 03           |  |  | TOTAL TARE/ TARA TOTAL<br>总皮重 0.894                             |
| KEEP FROZEN AT -18° C 零下18摄氏度   |  | 25327<br>210 - 033 578460              |  |  |   |

ESPECIFICAÇÃO DAS DATAS

PRODUÇÃO,VALIDADE E LOTE DEVE SER: Ano, Mês e Dia. EX/ 2022/02/28

ETAPAS DO PROCESSO

- As gorduras são provenientes de aparas do peito, para esse produto separar apenas a gordura "GRANITO" do peito.
- Padronizar os recortes para 97 VL (97 gordura / 3 carne%);
- Embarcar em embalagem de polietileno transparente
- Encaminhar o produto ao setor de embalagem secundária, onde será acondicionado em caixa de papelão sem forro transparente
- Pesar a caixa e colar a etiqueta testeira,e em seguida realizar o arqueamento da caixa.
- Colocar etiqueta hala ao lado da etiqueta testeira
- Encaminhar a caixa para túnel de congelamento, até alcançar a temperatura desejada de -18°C.

|                                    |                                       |  |                                    |
|------------------------------------|---------------------------------------|--|------------------------------------|
| Elaborado por:                     | Revisado por:                         | Aprovado por:                                | Aprovado por:                      |
| Lucilene Alcamin - Analista de P&D | Rafaelo Alves Medina - Supervisor PCP | Reginaldo Segatti - Coordenador de Área Fria | Lucas Camargo - Gerente Industrial |