



# PADRÃO TÉCNICO DE PRODUTO P&D/PCP

Data elaboração: 15.10.2011

Data revisão: 10.11.2022

Revisão: 02

Produto: Paleta Sem Músculo

Destino: Mercado Interno

Classificação: Carne Resfriada de Bovino sem Osso

Registro no Ministério de Agricultura  
SIF/DIPOA sob n°: 0004/1251

**Código: 22070**

## PADRÃO DE QUALIDADE ACEITÁVEL

Gordura : Padrão abaixo  
Cor e Odor: Característico de carne fresca  
Ossos e Cartilagens: Ausência  
Hematomas, Coágulos e Contusões: Ausência  
Tinta de Carimbo: Ausência  
Graxa/Limalha: Ausência  
Corpos Estranhos: Ausência  
Couro e Pêlos: Ausência

## PADRÃO MICROBIOLÓGICO

Salmonella spp: Ausente/25g  
Escherichia coli:  $1.0 \times 10^1$  UFC/g  
Aeróbios mesófilos:  $1.0 \times 10^5$  UFC/g

### APRESENTAÇÃO/PESO

Aproximadamente 27 Kg / caixa  
02 a 04 peças / caixa

### EMBALAGEM PRIMÁRIA

Tipo: Polietileno Termoencolhível  
Cor: Transparente  
Tamanho: 46 X 61 cm e 49 X 80 cm  
Etiqueta: Interna

### EMBALAGEM SECUNDÁRIA

Etiqueta: Testeira  
Fita de arquear  
Forro em formato de película  
Tampa Parda 30 kg e Fundo Resf.  
30 kg

### TEMPERATURA DE CONSERVAÇÃO/VALIDADE

Manter Resfriado a 7°C ou menos

75 dias

## FOTOS DO PRODUTO

### CORTE



### PRODUTO EMBALADO

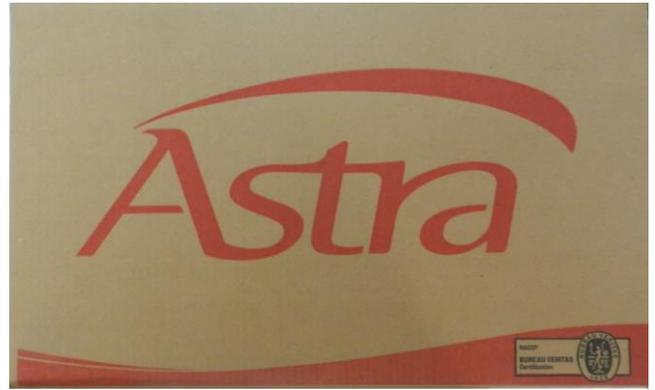


FOTOS ETIQUETAS SECUNDÁRIAS E EMBALAGEM SECUNDÁRIA

ACONDICIONAMENTO NA CAIXA



MODELO CAIXA



ETIQUETA INTERNA



ETIQUETA TESTEIRA



ETAPAS DO PROCESSO

1. Separar o músculo da paleta do dianteiro;
2. Realizar toailete na peça retirando porções de cartilagens, tecido conjuntivo, ossos, glândulas, hematomas e possíveis reações vacinais;
3. Embalar em embalagem termoencolhível ou polietileno e adicionar etiqueta interna;
4. Encaminhar o produto embalado para a esteira da máquina de vácuo, onde realiza-se o fechamento a vácuo da peça;
5. Direcionar a peça para o túnel de encolhimento com temperatura que varia de 86 a 90° onde será termoencolhida;
6. Encaminhar o produto ao setor de embalagem secundária, acondicionando as peças em caixa de papelão sem forro plástico;
7. Pesar a caixa e colar a etiqueta testeira após realizar o arqueamento da caixa;
8. Encaminhar a caixa para câmara de estocagem para produtos resfriados.

Lucilene Alcamim - Analista de P&D

Rafaello Alves Medina - Supervisor PCP

Reginaldo Segatti -  
Coordenador de Área Fria

Lucas Camargo - Gerente  
Industrial