



PADRÃO TÉCNICO DE PRODUTO

CONTROLE DE QUALIDADE

Data Elaboração: 15.11.2011

Data revisão: 03.03.2021

Revisão: 08

Produto: Cupim Destino: Mercado Interno

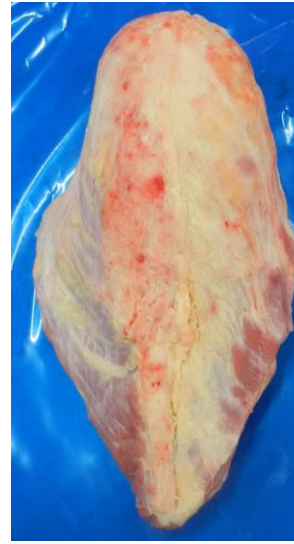
Classificação: Carne Congelada de Bovino sem Osso Registro no Ministério de Agricultura SIF/DIPOA sob n°: 0065/1251

Código: 22077 EAN: 7898636940653

PADRÃO DE QUALIDADE ACEITÁVEL		PADRÃO MICROBIOLÓGICO	
Gordura e Sebo: Dentro do Limite estabelecido Cor e Odor: Característico de carne fresca Ossos e Cartilagens: Ausência Hematomas, Coágulos e Contusões: Ausência Tinta de Carimbo: Ausência Graxa/Limalha: Ausência Corpos Estranhos: Ausência Couro e Pêlos: Ausência		Contagem Total de Mesófilos: $< 1,0 \times 10^4$ UFC/g Contagem de E. coli: $< 1,0 \times 10^1$ UFC/g Pesquisa de Listeria monocytogenes: Ausente/25g Pesquisa de Salmonella spp: Ausente/25g Contagem de Coliformes totais: $< 1,0 \times 10^1$ UFC/g Contagem de Staphylococcus aureus coagulase positiva: $< 1,0 \times 10^1$ UFC/g	
APRESENTAÇÃO/PESO	EMBALAGEM PRIMÁRIA	EMBALAGEM SECUNDÁRIA	TEMPERATURA DE CONSERVAÇÃO/VALIDADE
Aproximadamente 27 Kg / caixa 06 a 08 peças / caixa	Tipo: Polietileno Termoencolhível Cor: Transparente Tamanho: 31 X 44 cm e 34 X 47 cm Etiqueta: Interna	Etiqueta: Testeira Fita de arquear Forro em formato de película	Manter Congelado a - 12°C ou menos 12 meses

FOTOS DO PRODUTO

CORTE



PRODUTO EMBALADO



ACONDICIONAMENTO NA CAIXA



ETIQUETA INTERNA



MODELO CAIXA



ETIQUETA ADESIVA



ETIQUETA TESTEIRA



ETAPAS DO PROCESSO

1. Separar o cupim do dianteiro;
2. Realizar toailete na peça retirando excesso de sebo, pêlos, reações vacinais e porções indesejadas;
3. Embalar em embalagem termoencolhível ou polietileno as peças e adicionar etiqueta interna, sendo que as peças não podem apresentar falhas na cobertura de gordura;
4. Encaminhar o produto embalado para a esteira da máquina de vácuo, onde realiza-se o fechamento a vácuo da peça;
5. Direcionar a peça para o túnel de encolhimento com temperatura que varia de 86 a 90° onde será termoencolhida;
6. Encaminhar o produto ao setor de embalagem secundária, onde será adicionada etiqueta adesiva e as peças acondicionadas em caixa de papelão sem forro plástico;
7. Pesar a caixa e colar a etiqueta testeira após realizar o arqueamento da caixa;
8. Encaminhar a caixa para câmara de estocagem para produtos resfriados.

Elaborado por:

Aprovado por:

Aprovado por:

Lucilene Alcamin - Analista de P&D

Rafaello Alves Medina - Supervisor PCP

Natal Júlio Pereira da Silva - Gerente Industrial